

Maschine / Machine S-Type SCUDDING®

S-150



SCUDDING®



Arbeitsbereich / working area

S-150

Umlaufdurchmesser / working range, Ø max.	mm	150
Bearbeitungsdurchmesser / machining, Ø max.	mm	150
Futterdurchmesser / Clamping chuck, Ø max.	mm	215
Verfahrweg X / X-Axis - slide travel	mm	800
Verfahrweg Y / Y-Axis - slide travel	mm	+/- 75
Verfahrweg Z / Z-Axis - slide travel	mm	180
Schwenkwinkel B / B-Axis - tilt angle	Grad / Degree	+/- 35°

Werkstückspindel / Work piece spindle

Antriebsleistung / Driving power, 100% ED	kW	17
Spindelkopf / Spindle head		A 6

Werkzeugspindel / Work tool spindle

Antriebsleistung / Driving power, 100% ED	kW	27,5
Spindelkopf / Spindle head		HSK-63

Verzahnungsdaten / Gear Data:

Normalmodul / Module	1,2
Zähnezahl / Number of Teeth	86
Eingriffswinkel / Pressure Angle	19,5°
Schrägungswinkel / Helix Angle	18°
Kopfkreisdurchmesser / Minor Diameter	106,95
Fußkreisdurchmesser / Major Diameter	112,7
Verzahnungsbreite / Face Width	22
Verzahnqualität / Gear Quality	DIN 6

Vorteil / Advantage SCUDDING®:

SCUDDING® 40 s

**Wälzstoßen/
Gear Shaping** 180 s



Hohlrad / Ring Gear



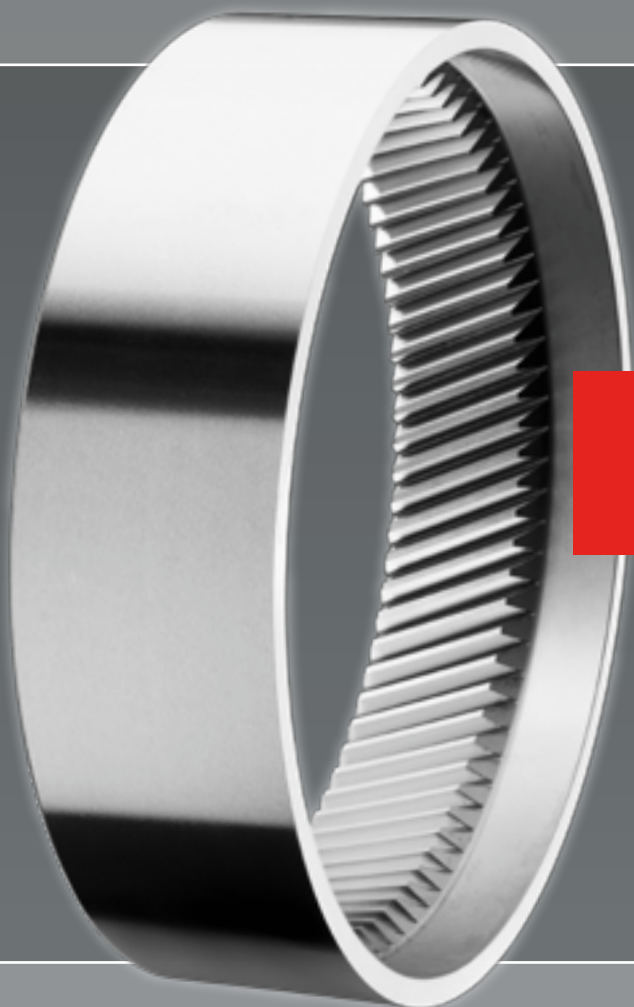
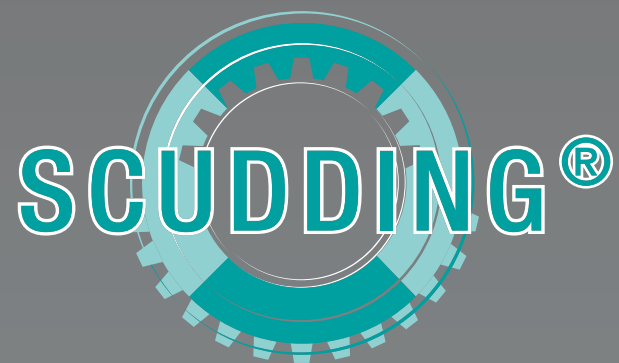
Innenverzahnung in Zahnrad-
gehäuse / Internal Gear in
Transmission Housing



Hohlrad / Ring Gear



Kettenrad / Sprocket



40 s



Profilator GmbH & Co. KG
Zum Alten Rangierbahnhof 18
D-42329 Wuppertal
Germany

Telefon / Phone +49 202 2788-0
Fax +49 202 2788-100
Internet www.profilator.de
E-Mail info@profilator.de

