

Maschine / Machine S-Type SCUDDING®
S-500 / **S**-250



SCUDDING®



Arbeitsbereich / working area

		<i>S-250</i>	<i>S-500</i>
Umlaufdurchmesser / working range, Ø max.	mm	250	500
Bearbeitungsdurchmesser / machining, Ø max.	mm	200	400
Futterdurchmesser / Clamping chuck, Ø max.	mm	315	630
Verfahrweg X / X-Axis - slide travel	mm	1400	1700
Verfahrweg Y / Y-Axis - slide travel	mm	250	250
Verfahrweg Z / Z-Axis - slide travel	mm	500	500
Schwenkwinkel B / B-Axis - tilt angle	Grad / Degree	+/- 30°	+/- 45°

Werkstückspindel / Work piece spindle

Antriebsleistung / Driving power, 100% ED	kW	35,1	64,4
Spindelkopf / Spindle head		A 8	A 11

Werkzeugspindel / Work tool spindle

Antriebsleistung / Driving power, 100% ED	kW	31,5	35,1
Spindelkopf / Spindle head		HSK-100	HSK-100

Verzahnungsdaten / Gear Data:

Normalmodul / Module	3
Zähnezahl / Number of Teeth	-82
Eingriffswinkel / Pressure Angle	24°
Schrägungswinkel / Helix Angle	12°30'
Kopfkreisdurchmesser / Minor Diameter	247,1
Fußkreisdurchmesser / Major Diameter	260,5
Verzahnungsbreite / Face Width	60

Vorteil / Advantage SCUDDING®:

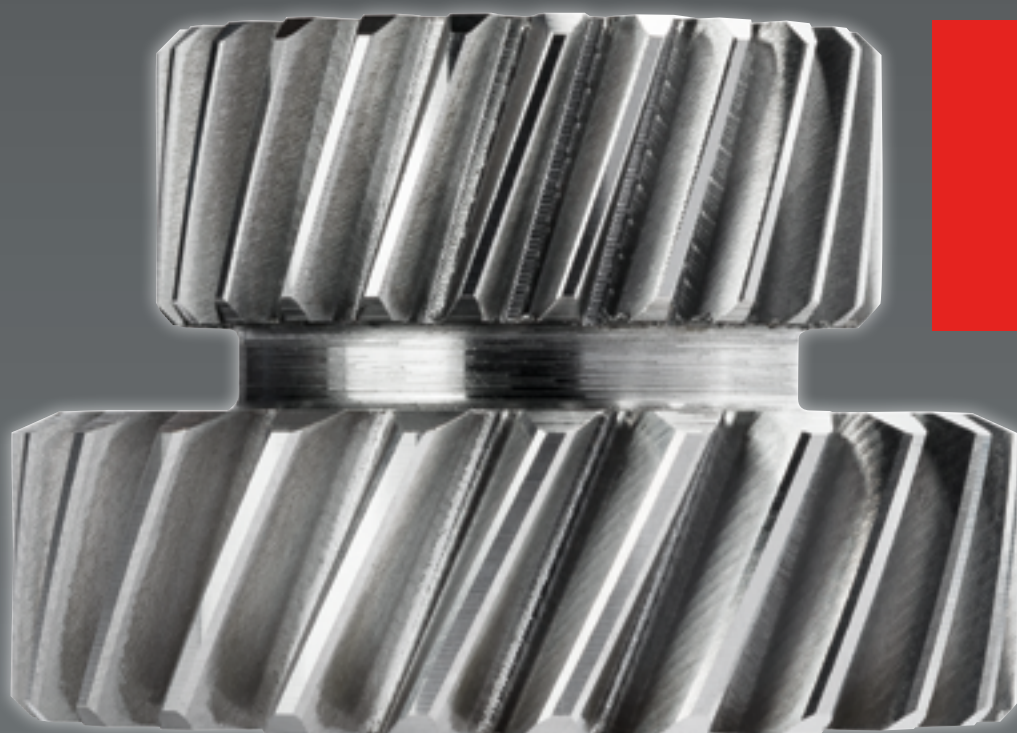
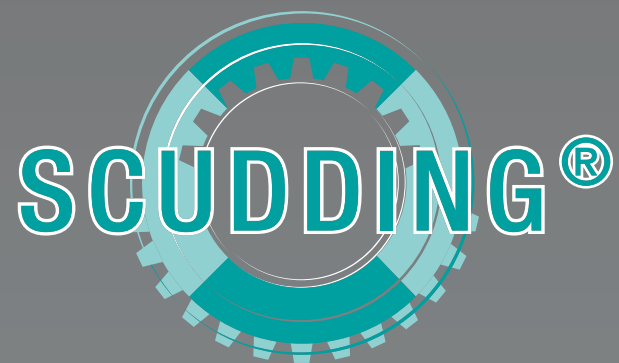
SCUDDING® **150 s**

**Wälzstoßen/
Gear Shaping** **600 s**



Prozessdaten / Process Data:

SCUDDING®	Hohlrad Innenverzahnung / Ring gear with internal helical gear
Schnittstrategie / Cutting strategy	Shift-SCUDDING®
Schruppschnitte / Number of roughing cuts	16
Schlichtschnitte / Number of finishing cuts	2
Verzahnungsqualität / Gear Quality	DIN 7
Werkzeug / Tool	konisches Schädlrad PM-HSS / SCUDDING® Tool PM-HSS
Standzeit / Schliff Tool life / regrind	250 Teile / pcs.
Nachschliff / Number of regrinds	30 x
Kosten / Nachschliff Cost per regrind	60,00 €
Standzeit / Werkzeug Total Tool life	7.500 Teile / pcs.
Kosten Neuwerkzeug / Tool cost	1500,00 €
Kosten / Teil Tool cost / part	0,44 €



20 s

15 s



Profilator GmbH & Co. KG
Zum Alten Rangierbahnhof 18
D-42329 Wuppertal
Germany

Telefon / Phone +49 202 2788-0
Fax +49 202 2788-100
Internet www.profilator.de
E-Mail info@profilator.de

