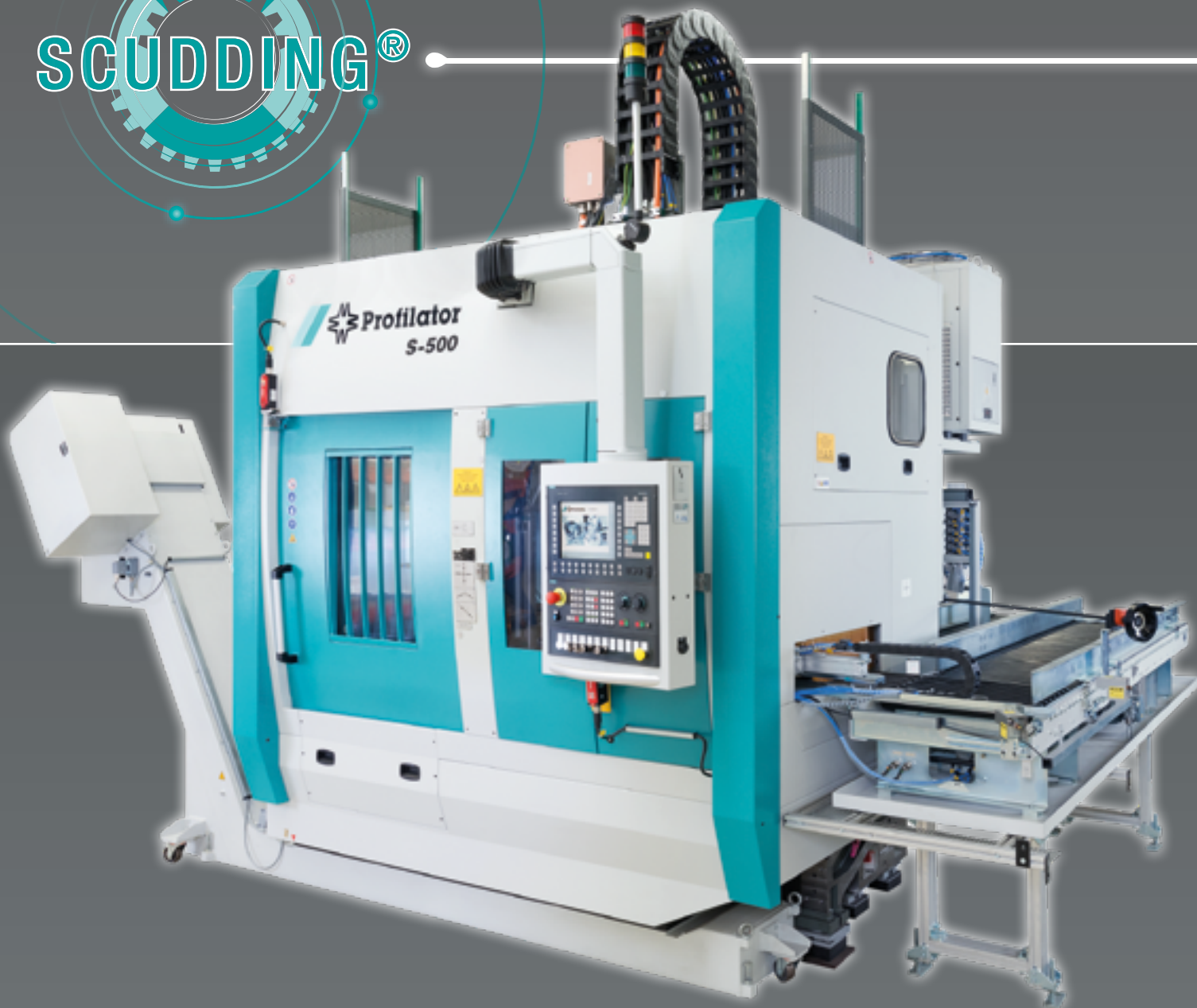


S 型 SCUDDING® 插滚机床 / Machine S-Type SCUDDING®

S-500 / **S**-250



SCUDDING®



加工范围 / working area

		<i>S-250</i>	<i>S-500</i>
最大回转直径 / working range, Ø max.	mm	250	500
最大加工直径 / machining, Ø max.	mm	200	400
最大卡盘直径 / Clamping chuck, Ø max.	mm	315	630
行程 X / X-Axis - slide travel	mm	1400	1700
行程 Y / Y-Axis - slide travel	mm	250	250
行程 Z / Z-Axis - slide travel	mm	500	500
回转角 B / B-Axis - tilt angle	度 / Degree	+ / -30°	+ / -45°

工件主轴 / Work piece spindle

驱动功率 / Driving power, 100% ED	kW	35,1	64,4
主轴头 / Spindle head		A 8	A 11

刀具主轴 / Work tool spindle

驱动功率 / Driving power, 100% ED	kW	31,5	35,1
主轴头 / Spindle head		HSK-100	HSK-100

插滚制齿参数 / Gear Data:

模数 / Module	3
齿数 / Number of Teeth	-82
压力角 / Pressure Angle	24°
螺旋角 / Helix Angle	12°30'
齿顶圆直径 / Minor Diameter	247,1
齿底圆直径 / Major Diameter	260,5
齿宽 / Face Width	60

插滚机与插齿机加工单件节拍对比:

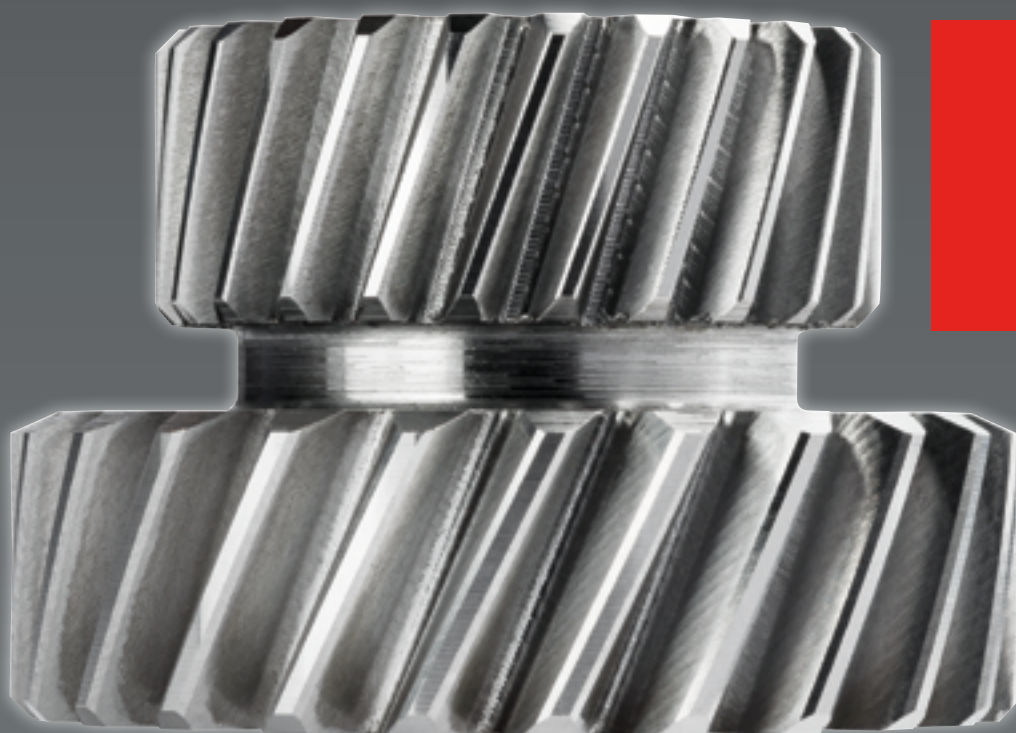
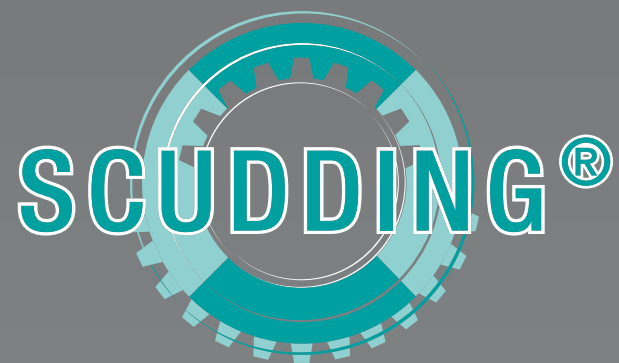
SCUDDING® 150 秒

插齿机单件节拍 600 秒



工艺参数 / Process Data:

数控插滚机 SCUDDING®	内螺旋齿 / Ring gear with internal helical gear
切削策略 / Cutting strategy	偏置进刀-SCUDDING® / Shift-SCUDDING®
粗切半精切进刀次数 / Number of roughing cuts	16 次
精切进刀次数 / Number of finishing cuts	2 次
精度等级 / Gear Quality	德标齿轮精度 DIN 7 级
插滚刀 / Tool	锥形插滚刀 PM-HSS / SCUDDING® Tool PM-HSS
刀具寿命 / Tool life / regrind	250 件 / 修磨 1 次
可修磨次数 / Number of regrinds	30 次
修磨费/每次 / Cost per regrind	60 €
总计刀具寿命 / Total Tool life	7.500 件 / 刀
插滚刀价格 / Tool cost	1500 €
单件刀具成本 / Tool cost / part	0,44 €



20 秒

15 秒



Profilator GmbH & Co. KG
Zum Alten Rangierbahnhof 18
D-42329 Wuppertal
德国 / Germany

电话 / Phone
传真 / Fax
网址 / Internet
电子邮件 / E-Mail

+49 202 2788-0
+49 202 2788-100
www.profilator.de
info@profilator.de

