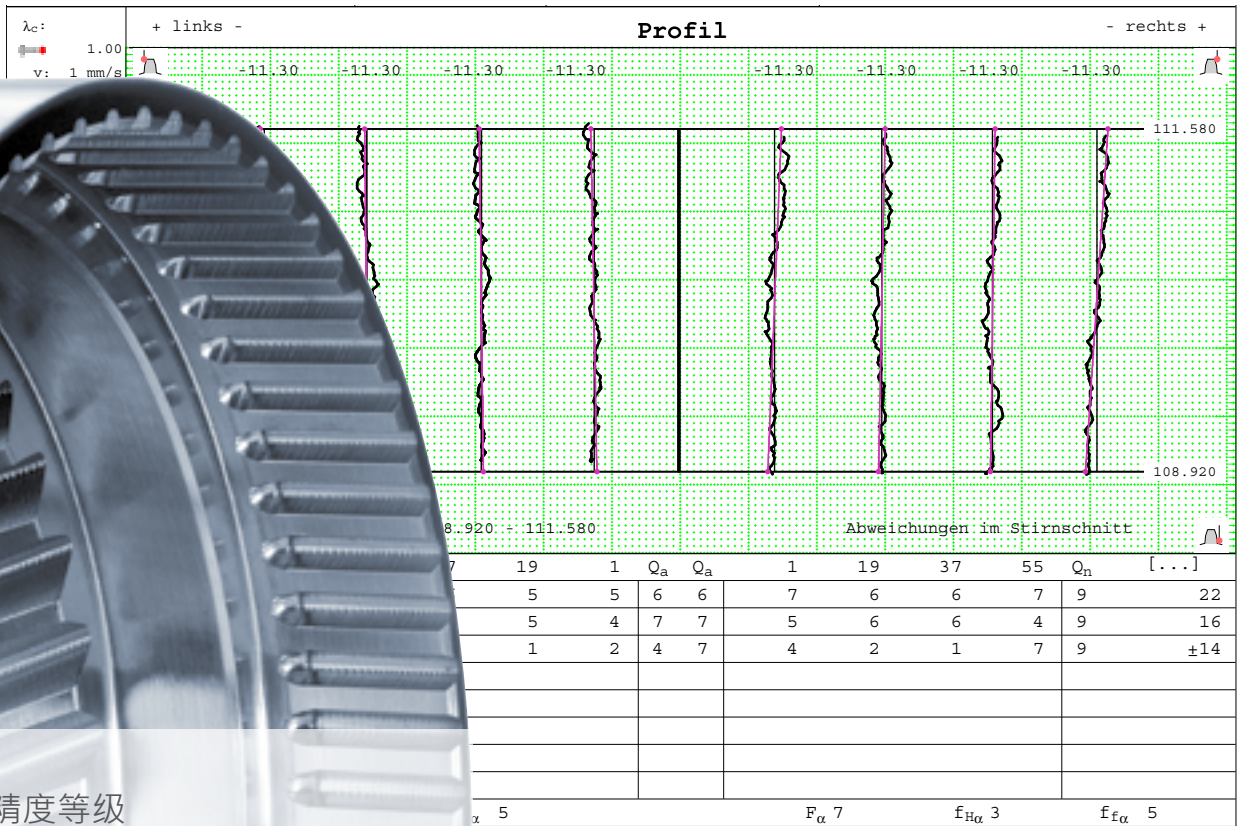


Profilator - 柔性的模块系统

最紧凑的干切削方式满足您的复杂加工需求

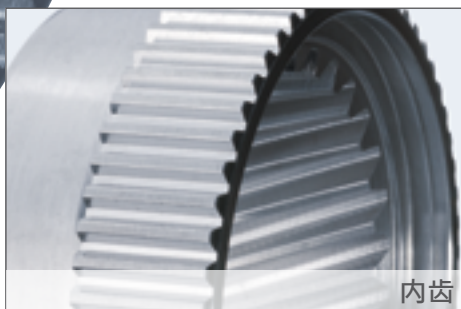
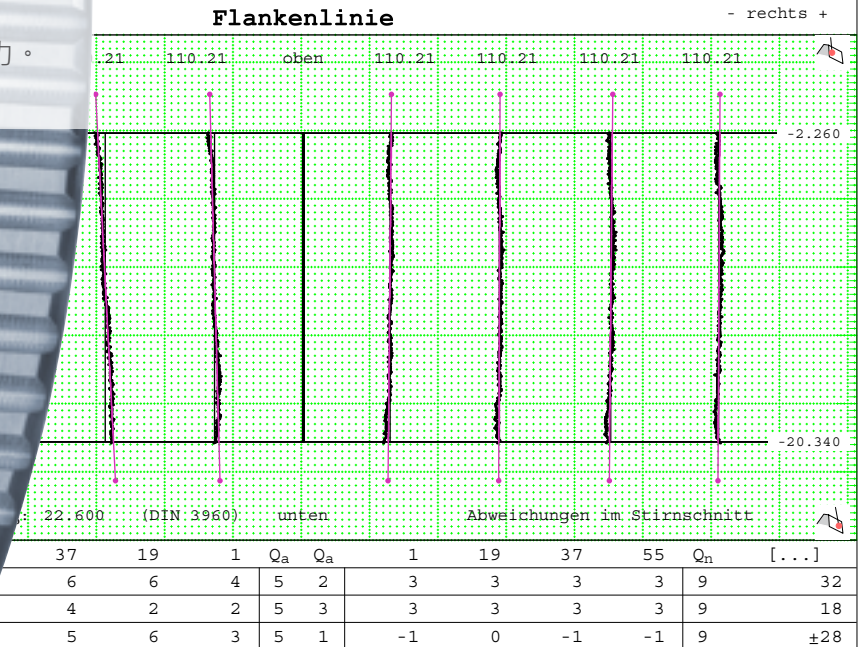


SCUDDING® QmS
高精度遇到高速度
Quality meets Speed



DIN 5-7 齿轮精度等级

SCUDDING® 插滚，无可比拟的非凡的加工效果：
低表面粗糙度 (Rz 2-3)，高精度 (DIN 5-7)，高切削力。



内齿



外齿

模块化组合不同的工艺

多面体& 端面槽加工、齿&花键加工、倒尖角、
倒锥加工、倒角和去毛刺、插滚SCUDDING®

高精模块化设计

高效，快速，高精度地满足您的复杂的加工工艺！**Profilator**，您理想的合作伙伴！

突破科技

高精度，柔性加工工艺，加工节拍短，最大限度降低投资和运营成本



Profilator 320 – 配置摆动上下料机构和传送带

Profilator 量体裁衣的理念，专业的模块化解决方案可以根据您的要求配置任意的模块。

齿加工、多面体加工、端面槽加工、倒尖角、倒锥加工、倒角、去毛刺、**SCUDDING®** 插滚模块自由选择，任意组合，模块化编程，简单易用。柔性高。

多面体 & 端面槽加工

使用多边铣削单元加工自动变速箱零件的端面槽。

通过精确的刀片排列和转速比例，旋转刀头与工件主轴偶合同步旋转进行端面槽的精密铣削。

去毛刺刀片排列于旋转刀头使得去毛刺与端面槽加工同时进行。



尖角加工

可以旋分加工和分度加工。角度设置数字化显示，直观清晰 两个刀塔，10条数控轴，可根据大量不同产品的尖角要求，全自动调整。根据产品图纸，采用CAD模拟产生各数控轴位置。通过人机控制，数控系统，自动运行，驱动10条数控轴到模拟位置。

通过人机控制系统 **SIMPS®** (Profilator 简单集成机床编程系统)，设置和修正数据



倒角和去毛刺

轴齿，轮齿，花键的倒角和去毛刺，**Profilator**为您提供**ZES**系列机床。

模块化系统设计相比传统去毛刺机床，优势显著





齿 & 花键加工

飞刀旋分切削，滚刀切削，同一机床自由切换。

外花键，外齿轮，渐开线齿轮，端面齿轮。硬质合金飞刀旋分切削方案是最经济的解决方案



倒锥加工

与工件主轴同平面，倒锥铣削单元纵向水平装置在机床上。

经工件主轴和刀具主轴的同步运行，在同步环内花键左右面分别按照设计要求连续加工渐开线倒锥面。



SCUDDING® QmS - Quality meets Speed 高质遇到高速

SCUDDING® 是一种连续制齿工艺。SCUDDING® 工艺使用范围广，对称齿面，非对称齿面，皮带轮，同步器，皆可加工。采用 Proficator SCUDDING®，同一机床外齿，内齿随心所欲，自由切换

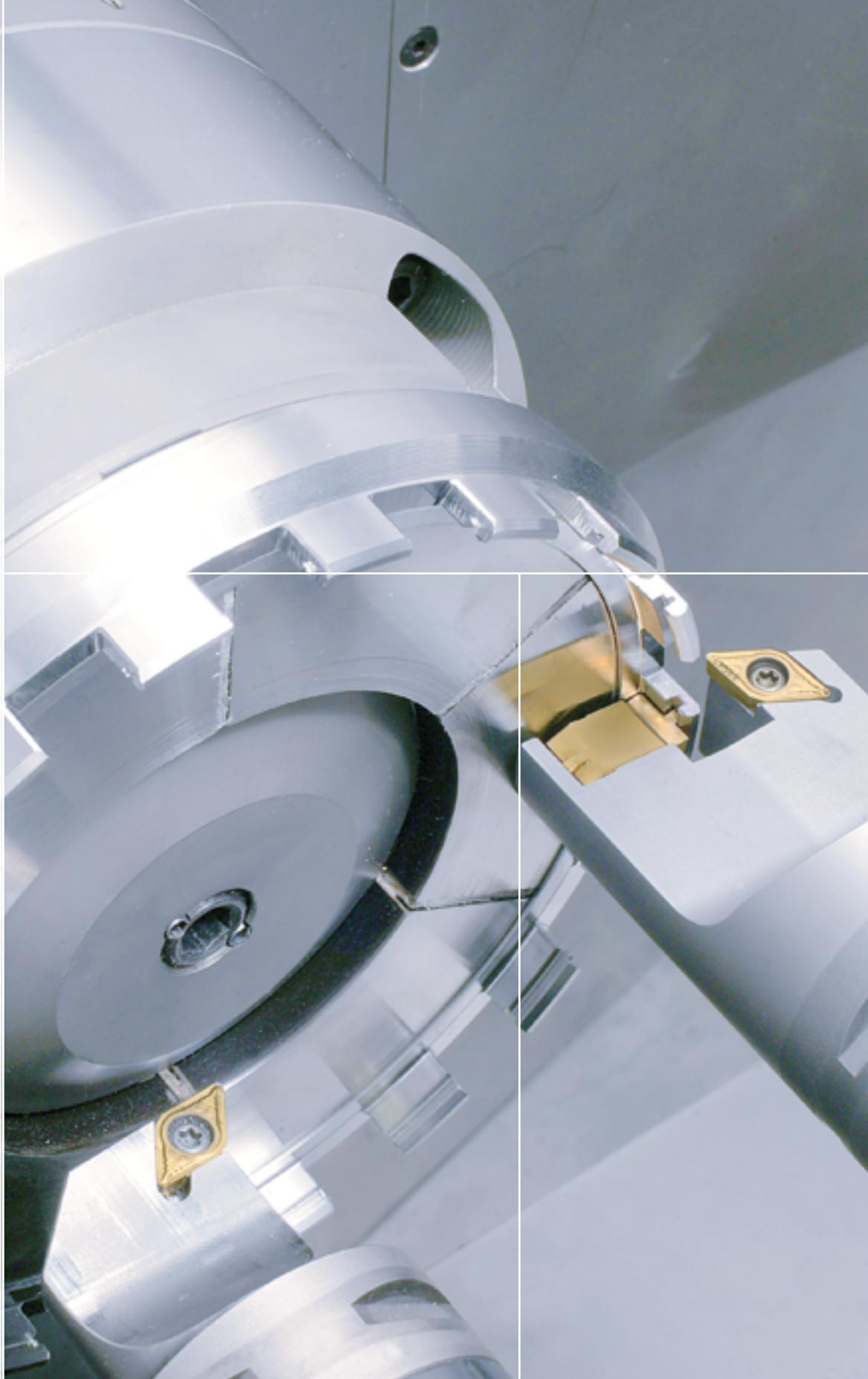
优势：

- 量体裁衣的系统解决方案
- 操作和保养友好模块设计系统，易于接近机床
- 同一机床执行不同的加工工艺
- 与传统机床相比，显著降低安装调试时间
- 可以同时执行复杂的加工工艺
- 多方位可接近

完全按您的要求和设想组合

您的复杂需求，
我们予以实现：

- 操作要求
- 3 种机床尺寸
- 单主轴/多主轴
- 工件流方向
- 电器柜的位置



Profilator GmbH & Co. KG

P.O. Box 11 01 52
D-42301 Wuppertal
Zum Alten Rangierbahnhof 18
D-42329 Wuppertal
Germany

电话: +49 (0)202 27 88-0
传真: +49 (0)202 27 88-100
网址: www.profilator.de
电子邮件: info@profilator.de
DIN EN ISO 9001 标准认证

